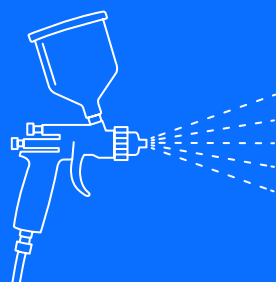


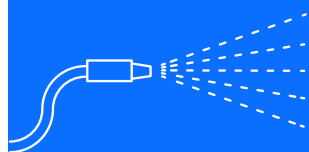
INTÉGRATEUR DE LIGNES DE PEINTURE INDUSTRIELLE



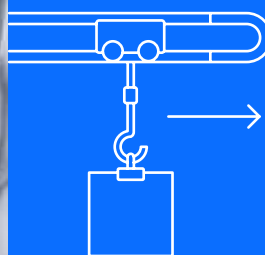
Application
Liquide & Poudre



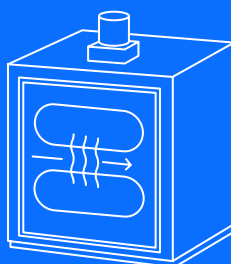
Préparation
de surface



Convoyage



Étuves & Cuisson



Edito _____ 04

01 **Présentation CREDO Engineering** _____ 05
Concepteur-intégrateur de lignes peinture

02 **Workflow d'un atelier de peinture** _____ 14
Solutions clés en main · liquide & poudre

03 **Préparation de surface** _____ 16
Grenailleuses automatiques CREDO BLAST

11 **Notre accompagnement** _____ 74
Retrofit et modification de ligne - transfert industriel - maintenance & sav - secteurs et réalisations

SOMMAIRE

ÉDITO

Chez CREDO Engineering, nous sommes convaincus qu'une ligne de peinture industrielle n'est jamais la simple somme d'équipements posés côte à côte.

C'est un système intégré, où chaque maillon — du décrochage des pièces jusqu'au four de polymérisation — doit dialoguer avec les autres pour garantir productivité, qualité de finition et sécurité de vos opérateurs.

Concepteur-intégrateur, distributeur officiel des marques WAGNER, EUROIMPIANTI, partenaire d'ALM, GT SURFACE, RENNER et MANTION, nous mettons à votre service plus de 15 ans d'expérience cumulée dans l'intégration de lignes de peinture liquide & poudre. Nous concevons également en interne nos grenailleuses automatiques (fabriquées en Turquie). Notre base technique à Aoste (Isère) nous permet d'intervenir en 24 à 48 h sur l'ensemble du territoire français.

Que votre projet soit une cabine manuelle simple ou une ligne complète automatisée, nous apportons la même rigueur et le même engagement : **faire de votre installation un atout durable pour votre entreprise.**



Jérôme Gautier

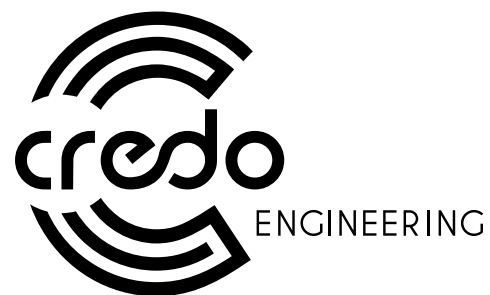
Gérant — CREDO Engineering
France

PARTIE

01

Credo Engineering

L'INTÉGRATEUR DE RÉFÉRENCE POUR VOS LIGNES DE PEINTURE



QUI SOMMES-NOUS

DES SOLUTIONS INDUSTRIELLES INTÉGRÉES

Concepteur-intégrateur de lignes
de peinture industrielle

15+

années d'expérience

6

Partenaires majeurs

Accès direct aux dernières innovations
technologiques et aux pièces d'origine.

Isère

Base technique

48h

Délai
d'intervention



NOS PARTENAIRES & MARQUES

WAGNER

Allemagne – Application liquide & poudre, cabines auto

EUROIMPIANTI

Italie – Cabines manuelles & verticales, étuves, lavage

ALM

France – Convoyeurs automatiques bi-rail & mono-rail

GT SURFACE

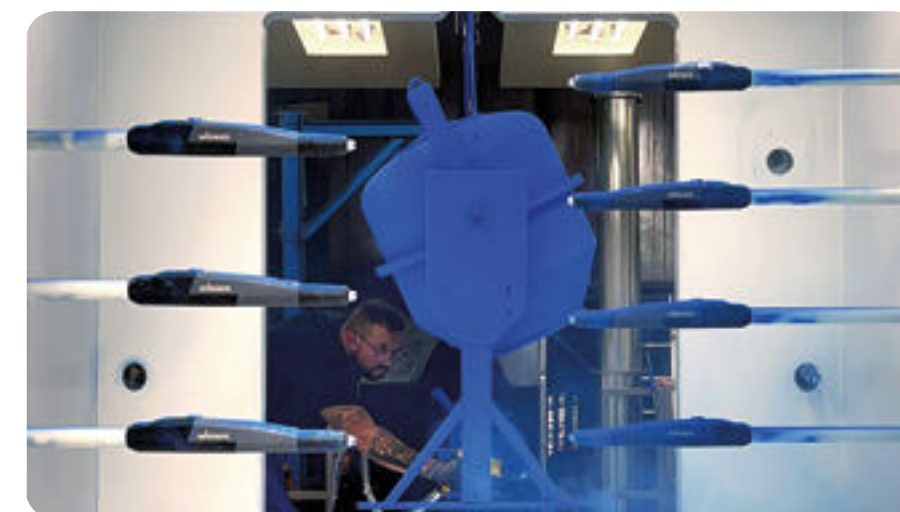
France – Cabines grenaillage manuel (jet libre)

RENNER

Allemagne – Compresseurs & traitement d'air

MISTERPAINT

France – Consommables atelier



NOTRE MÉTIER

INTÉGRATEUR, PAS SIMPLE REVENDEUR



Étude & conseil

Analyse des besoins, audit du site,
étude d'implantation



Conception

Plans 2D/3D, choix des
équipements, validation client



Fourniture

Approvisionnement WAGNER +
EUROIMPIANTI + sous-traitants



Solutions clé en main

Nous proposons des solutions
clé en main pour nos clients, en
assurant le suivi du projet pendant
toutes les phases. Des études à
la mise en service, nous sommes
là à chaque étape pour garantir le
succès du projet.



Installation et mise en service

Nous prenons en charge
l'installation et la mise en
service de tous les équipements,
garantissant une transition fluide
vers la production opérationnelle.
Notre expertise nous permet
d'assurer une mise en service
efficace et fiable, minimisant les
temps d'arrêt et maximisant la
productivité.



Maintenance SAV

Nous offrons des services de
maintenance complets pour
garantir le bon fonctionnement
continu de vos équipements.
Notre équipe expérimentée est
disponible pour répondre à vos
besoins en cas de panne ou
pour effectuer des travaux de
maintenance préventive.

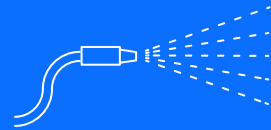


TOUS LES ÉQUIPEMENTS,
UN SEUL INTERLOCUTEUR

DISTRIBUTEUR OFFICIEL
DES LEADERS DU SECTEUR

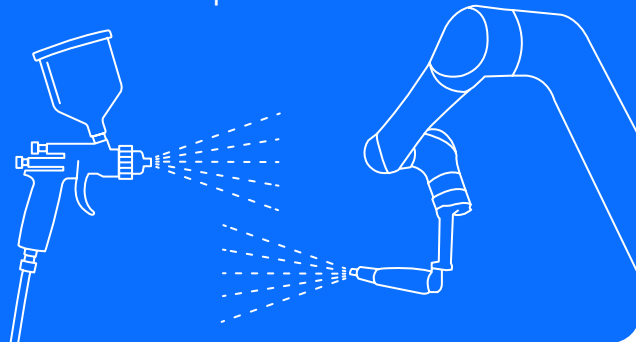
Préparation
de surface

- Cabines de grenaillage manuel et automatique
- Tunnels de lavage manuel et automatique
- Pré-traitement chimique (dégraissage, phosphatation)



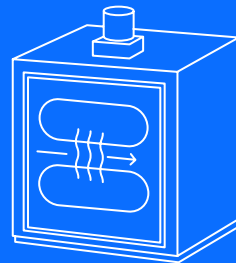
Application peinture

- Cabines liquide manuel/auto
- Cabines poudre manuel/auto
- Pistolets, pulvérisateurs, mélange 2K
- Robotisation peinture



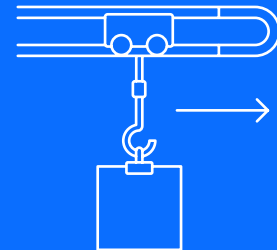
Étuve / Cuisson

- Étuves de séchage
- Fours de cuisson gaz / GPL / diesel / élec
- Rideaux d'air, contrôle température



Convoyage

- Convoyeurs aériens monorails / birails
- Convoyeurs manuels
- Convoyeurs au sol / pas-à-pas



ALLEMAGNE – LEADER
MONDIAL APPLICATION
PEINTURE

Spécialités :

- Pistolets manuels poudre & liquide
- Systèmes automatiques d'application
- Cabines de poudrage SuperCube
- Mélange/dosage 2K (TwinControl)
- Pulvérisateurs Airless / AirCoat
- Plateforme COATIFY (supervision)



ITALIE – 45+ ANS, 80 SALARIÉS,
MILLIERS D'INSTALLATIONS

Spécialités :

- Cabines peinture (Komby, Euro 90, Eurocar...)
- Cabines pré-traitement chimique
- Tunnels de lavage par aspersion
- Fours de polymérisation (gaz, GPL, diesel)
- Solutions verticales / horizontales
- Service après-vente international



POURQUOI CREDO ?



Expertise multi-marques

WAGNER + EUROIMPIANTI sous le même toit. Solution technique optimisée, pas de compromis liés à une seule marque.



Réactivité et proximité

Base technique à Aoste (Isère). Intervention sous 48 h en France métropolitaine.



SAV durable

Maintenance préventive, curative, fourniture de pièces d'origine. Garantie matériel 12 mois minimum.



Étude technique poussée

Plans, calculs de capacité, choix des bons équipements selon votre cadence et la nature de vos pièces.



Mise en service et formation

Chaque installation livrée avec recettage, formation des opérateurs et documentation complète.



Solutions sur mesure

De la cabine manuelle à la ligne complète automatisée. Pas de catalogue figé, on adapte à votre besoin.



PARTIE
02

Workflow d'un atelier de peinture

DE LA PIÈCE BRUTE À LA PIÈCE FINIE LAQUÉE

01

Accrochage pièces

Pièce brute réceptionnée



02

Préparation de surface

Grenailage / lavage

03

Séchage

60-120 °C



04

Application

Liquide
& poudre

05

Cuisson

60-200 °C
20-50 min



06

Décrochage pièce

Pièce finie contrôlée

L'AVANTAGE CREDO : CONCEPTEUR-INTÉGRATEUR DE LIGNES COMPLÈTES

Plutôt que de coordonner plusieurs fournisseurs (préparation, cabines, pulvérisateurs, four, convoyeur, fluides), vous traitez avec une seule équipe qui garantit la cohérence technique et la performance globale de votre installation. **CREDO conçoit la ligne, sélectionne les meilleurs partenaires pour chaque poste et assure l'intégration de bout en bout.**

PARTIE
03

Préparation de surface

LAVAGE · GRENAILLAGE MANUEL · GRENAILLAGE AUTOMATIQUE

PRÉPARATION DE SURFACE

DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR UN PRÉTRAITEMENT PERFORMANT ET MAÎTRISÉ



01

CABINES DE LAVAGE MANUEL

Dégraissage à la lance, petits lots, pièces variées. Acier galvanisé/inox, lance HP, cuve avec décantation.

DISTRIBUTEUR



02

TUNNELS DE LAVAGE AUTOMATIQUE

Pré-traitement par aspersion en ligne. 3-7 zones (dégraissage, rinçage, phosphatation). 0,5 à 3 m/min, conformité UNI EN 16985.

DISTRIBUTEUR



03

CABINES DE GRENAILLAGE MANUEL – JET LIBRE

Cabine jet libre fabriquée en France (Bourgogne). Sablage manuel toutes pièces. Sur mesure, isolation phonique 80 mm, recyclage 200 L.

PARTENAIRE



04

GRENAILLEUSES AUTOMATIQUES

Conception CREDO, fabrication en Turquie. Lignes à rouleaux ou tunnels à turbines, recyclage abrasif circuit fermé, filtration intégrée – sur mesure.

CONCEPTION



La préparation de surface, simplement.



Le grenaillage avant tout

La qualité d'un revêtement se joue avant la peinture. Le grenaillage élimine calamine, rouille et anciennes couches, et crée la rugosité qui fait accrocher poudre et peinture liquide. En automatique, la préparation devient constante, rapide et sans main d'œuvre dédiée.



Grenailleuse tunnel à rouleaux CREDO BLAST : chargement de profilés et tôles, passage en continu, soufflage en sortie.

70 m/s

vitesse de projection de la
grenaillage en sortie de
turbine

120 kg/min

de grenaillage projetée par
turbine, en recyclage
continu

0,8-3 m/min

vitesse de passage réglable
par variateur, selon le
degré de préparation visé

Sa 2½

degré de soin atteignable
selon état initial et vitesse
de passage

Grenailleuses automatiques CREDO BLAST

Tunnel à rouleaux, à crochet ou sur convoyeur : des machines dimensionnées à vos pièces, installées et suivies en France.

Une configuration par type de pièces

Tunnel à rouleaux

Le passage en continu pour tôles, profilés, poutres et pièces longues. Tables à rouleaux motorisées en entrée et sortie, turbines réparties autour du tunnel pour traiter toutes les faces en un seul passage.

- Sections de passage de 1 000 × 500 à 2 500 × 1 200 mm et au-delà
- Tables à rouleaux de 3 à 15 m en entrée et en sortie
- 4 à 12 turbines selon section et cadence
- Implantation avec ou sans fosse, sur étude

À crochet

Le traitement par charge pour pièces suspendues : mécano-soudés, pièces de fonderie, châssis. La charge tourne devant les turbines pour un décapage homogène sur toutes les faces.

- Charges jusqu'à 10 t, hauteur jusqu'à 5 m
- Chargement manuel ou sur rail aérien
- S'intègre à un convoyeur aérien existant



Sous la trémie, une vanne d'abrasif par turbine : la distribution de grenaille est pilotée individuellement.

En continu sous convoyeur

Pour les lignes à forte cadence : la cabine de grenaillage s'insère directement sous votre convoyeur aérien, en amont du traitement et de l'application. C'est le cœur de métier CREDO : l'intégration dans la ligne complète.

4 à 12

turbines selon la section et la cadence visée

10 t

par charge sur les machines à crochet

2 500 mm

de largeur de passage et plus, sur étude

CE

déclaration de conformité et notice en français

Au cœur de la machine : la turbine

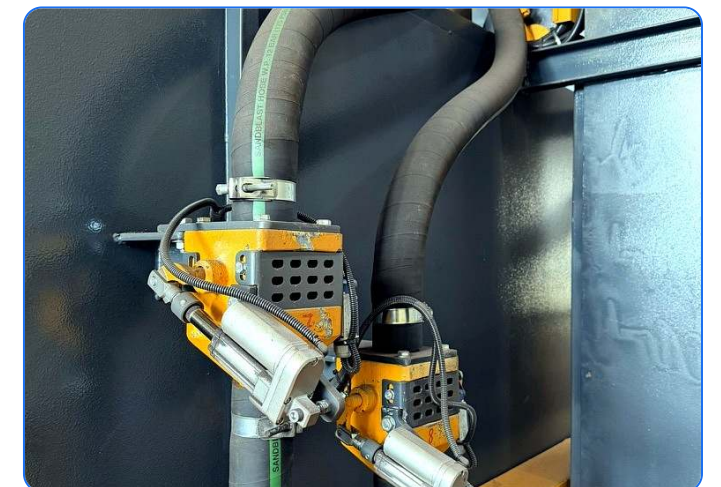


Turbine couplée : moteur, roue à 8 aubes et carter blindé.

Un débit maîtrisé, pas subi

Chaque turbine est équipée de son variateur de fréquence et d'une vanne d'abrasif pilotée par vérin électrique : la vitesse de projection et le débit de grenaille s'ajustent depuis l'automate, recette par recette, sans intervention mécanique.

Turbine type CREDO BLAST	
Diamètre de roue	320 mm
Motorisation	11 kW · 3 000 tr/min, par turbine
Aubes	8, en Ni-Hard 4, réversibles : deux faces d'usure, temps d'utilisation doublé
Contre-plaque arrière	Cintrée , et non plate : l'usure se répartit sur toute la surface, durée de vie allongée
Vitesse de projection	70 m/s
Débit d'abrasif	120 kg/min par turbine
Pilotage	Variateur de fréquence + vanne à vérin électrique
Pièces en contact	Aube, distributeur et entonnoir en Ni-Hard 4



La signature CREDO BLAST : chaque vanne d'abrasif est pilotée par un vérin électrique, le débit de grenaille se règle depuis l'automate, recette par recette.

Construite pour durer



Roue de turbine vue depuis l'intérieur de la chambre.



Parois doublées de plaques au manganèse.



Dépoussiéreur à décolmatage automatique, avec écluse rotative.

Chambre blindée

Caisson en tôle de 10 mm, intégralement doublé de plaques au manganèse de 10 mm : 20 mm d'acier entre la grenaille et l'extérieur. Tout le reste de la carlingue est en tôle de 5 mm. Tunnels d'entrée et de sortie à rideaux caoutchouc haute résistance.

Recyclage de l'abrasif

Vis sans fin sous machine et sous tables (protection Hardox 500), avec vis de récupération devant le sas d'entrée et devant le sas de sortie : aucune grenaille ne quitte la machine. Élévateur à godets et séparateur à tamis rotatif : l'abrasif est nettoyé et remis en circulation en continu.

Dépoussiérage intégré

Décolmatage automatique à air comprimé (7 bar), pare-flamme, écluse rotative. Le ventilateur est sur variateur : la vitesse de ventilation s'ajuste au débit de grenaille projeté, la machine ne consomme que l'énergie nécessaire. Capacité adaptée à chaque machine, plusieurs configurations de filtration selon votre site.

Abrasif

Grenaille d'acier S170 à S780 selon pièces et finition visée. Première charge (2 à 3 t) fournie par le client à la mise en route ; le choix de la granulométrie se fait avec nos fournisseurs partenaires, et la grenaille est disponible sur la boutique.

10 + 10 mm

tôle + blindage manganèse autour de la chambre, 5 mm ailleurs

Hardox 500

en protection des vis de récupération

kWh maîtrisés

ventilation ajustée au débit de grenaille

Caractéristiques techniques

Trois exemples de configuration du tunnel à rouleaux. Chaque machine est dimensionnée à vos pièces, de 4 à 12 turbines.

Tunnel à rouleaux	R 1706	R 2107	R 2512
Section de passage (l × h)	1 700 × 600 mm	2 100 × 700 mm	2 500 × 1 200 mm
Largeur utile de grenaillage	1 500 mm	2 000 mm	sur étude
Hauteur utile	400 mm	600 mm	sur étude
Turbines 11 kW · Ø 320 mm	4 à 6	8	10 à 12
Débit de grenaille total	480 à 720 kg/min	960 kg/min	jusqu'à 1 440 kg/min
Longueur de pièces	0,1 à 6 m	0,1 à 9 m	selon tables
Tables à rouleaux (entrée + sortie)	6 + 6 m	9 + 9 m	jusqu'à 15 + 15 m
Dépoussiéreur	6 000 m³/h	12 000 m³/h	sur étude
Puissance installée	≈ 75 à 97 kW	≈ 124 kW	sur étude

Commun à toute la gamme

Vitesse de passage 0,8 à 3 m/min par variateur · rouleaux Ø 133 mm, entraxe 750 mm, roulements FAG · une vanne à vérin électrique et un variateur par turbine · chambre 10 mm + blindage manganèse 10 mm, carlingue 5 mm · vis protégées Hardox 500 · séparateur à tamis rotatif · automate Siemens (TIA Portal), armoire Schneider IP 54, télémaintenance · 380 V / 50 Hz, air comprimé 7 bar · grenaille S170 à S780, charge initiale de 2 à 3 t fournie par le client à la mise en route (disponible sur la boutique CREDO).

Options et hors standard

En option : soufflage et brossage en sortie de chambre, rouleaux de sortie piétonnables avec caillebotis pour le soufflage manuel des pièces. Et pour le reste : sections jusqu'à 2 500 × 1 200 mm et au-delà, machines à crochet jusqu'à 10 t, implantation avec ou sans fosse, tables sur mesure : chaque projet fait l'objet d'une étude d'implantation CREDO.

Des composants de marque, un SAV en France

Sous-ensemble	Composants
Blindage intérieur	Plaques au manganèse (Allemagne)
Pièces d'usure turbine	Fonte Ni-Hard 4
Protection des vis	Hardox 500
Automate / armoire	Siemens / Schneider
Roulements	FAG
Peinture machine	Primaire antirouille + finition acrylique bi-composant, teinte RAL au choix

Maintenance et SAV de proximité, gérés par CREDO BLAST en France

- Étude d'implantation (fosse ou hors fosse) et dossier technique
- Transport, montage et raccordements
- Mise en service, formation des opérateurs
- Déclaration CE de conformité et notice en français
- Maintenance préventive et curative, SAV réactif depuis Aoste (38)
- Accès à l'automate à distance : télémaintenance, diagnostic et assistance au réglage
- Pièces d'usure et consommables en stock en France

Garantie et pièces

Garantie 12 mois à compter de la mise en service, extension sur demande. Pièces d'usure et détachées disponibles au minimum 10 ans, en stock et sur boutique.credo-engi.com : aubes, blindages, manchettes de filtre, grenaille.

48 h

réactivité SAV à compter de l'appel

10 ans

de disponibilité des pièces, minimum

12 mois

de garantie à compter de la mise en service

72 h

pièces d'usure et consommables livrés depuis notre stock en France

Une ligne complète ? Un seul contrat.

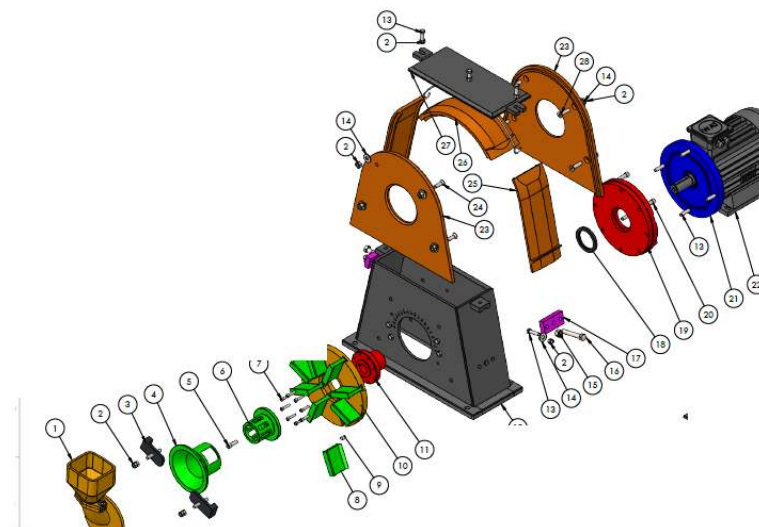
CREDO BLAST s'intègre aux solutions CREDO COAT (cabines d'application et fours) : CREDO conçoit, fournit et met en service la ligne complète de traitement de surface.

Parlons de votre projet

Une pièce type, une cadence, un plan d'atelier : c'est tout ce qu'il nous faut pour dimensionner votre grenailleuse et chiffrer son implantation.

+33 4 38 61 25 77 • boutique.credo-engi.com

Pièces d'usure : turbine TRB 320



N°	Désignation	Qté / turb.	Durée de vie*	Prix HT
8	Aube de turbine réversible (Ni-Hard 4) ↗	8	1 000 – 1 200 h	50,00 €
6	Distributeur de grenaille ↗	1	400 – 500 h	175,00 €
4	Entonnoir d'alimentation ↗	1	400 – 500 h	175,00 €
26	Plaque de protection supérieure ↗	1	700 – 800 h	230,00 €
25	Plaque de protection latérale ↗	2	700 – 800 h	180,00 €
23	Contre-plaque avant / arrière (cintrée) ↗	2	700 – 800 h	395,00 €
10	Disque porte-aubes ↗	1	1 400 – 1 500 h	1 020,00 €
-	Manche de filtre 160 × 2 000 mm ↗	selon filtre	≈ 6 mois	32,00 €

* Durées indicatives en fonctionnement continu : elles dépendent de la grenaille utilisée, du taux de fines et de la cadence. Aubes réversibles : deux faces d'usure. Un abrasif de qualité et un séparateur bien réglé prolongent sensiblement ces durées. Prix HT, hors pose. Chaque désignation renvoie à sa fiche sur la boutique.

Disponibles sur boutique.credo-engi.com

Toutes les pièces d'usure et consommables CREDO BLAST sont en stock en France et se commandent en ligne, référence par référence : livraison sous 72 h depuis Aoste (38). Un doute sur une référence ? Envoyez-nous une photo de la plaque machine, on s'occupe du reste.

PARTIE 11

Notre accompagnement

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE - TRANSFERT INDUSTRIEL -
MAINTENANCE & SAV - SECTEURS ET RÉALISATIONS

RETROFIT ET MODIFICATION DE LIGNE

MODERNISER L'EXISTANT, PROLONGER VOTRE INVESTISSEMENT

Une ligne bien conçue peut durer des décennies
– à condition de la faire évoluer.



INVESTISSEMENT MAÎTRISÉ

On capitalise sur l'existant. le budget va à ce qui crée de la valeur.



DÉLAI RÉDUIT

Une modification ciblée est plus rapide qu'une ligne neuve complète.



MONTÉE EN CADENCE

Plus de débit, moins de reprises, meilleur transfert peinture.



CONFORMITÉ & SOBRIÉTÉ

Sécurité, environnement et énergie remis au niveau d'aujourd'hui.

CE QUE NOUS MODIFIONS :

- Automatisation d'une ligne manuelle
- Remplacement ou ajout de cabine (liquide / poudre)
- Changement rapide de teinte, ajout de couleurs
- Augmentation de cadence et de débit
- Mise en conformité ATEX, sécurité, environnement
- Optimisation du four / étuve (rendement énergétique)
- Robotisation et supervision COATIFY



DÉPLACER VOTRE LIGNE SANS PERDRE EN PRODUCTION

Changement de site ou réorganisation : CREDO prend en charge le transfert complet, avec un seul responsable.

1

Audit & relevé
sur site

État des équipements,
plans, contraintes du
nouveau site.

LES BÉNÉFICES :



CONTINUITÉ DE PRODUCTION

Un planning maîtrisé qui réduit la durée d'arrêt au strict nécessaire.



SÉCURITÉ & CONFORMITÉ

Équipements remis aux normes sur le nouveau site.



UN SEUL RESPONSABLE

Démontage, transport, remontage et redémarrage coordonnés.

2

Démontage
& repérage

Étiquetage systématique
de chaque sous-
ensemble.

3

Transport
sécurisé

Conditionnement
adapté aux équipements
sensibles.

4

Remontage &
remise en service

Raccordements,
recettage, formation des
équipes.

VOTRE LIGNE TOUJOURS AU MEILLEUR NIVEAU

La performance se joue dans la durée :
moins d'arrêts, finition stable, coûts maîtrisés.

CE QUE COUVRE NOTRE SAV :



Maintenance préventive planifiée



Intervention curative & urgence sous 48h



Pièces détachées d'origine WAGNER, EU-ROIMPIANTI, ALM, RENNER, GT SURFACE



Télémaintenance & supervision COATIFY 24/7



Audit & remise à niveau de l'existant



Formation des opérateurs



SECTEURS

ILS PEIGNENT DU MÉTAL,
NOUS INTÉGRONS LEUR LIGNE

Quelle que soit la pièce et la cadence,
CREDO conçoit la ligne de peinture qui s’y adapte.



**AUTOMOBILE &
MOBILITÉ**

Pièces de carrosserie et organes
métalliques, fortes cadences,
 finition et traçabilité.



**CONSTRUCTION
MÉTALLIQUE**

Échafaudages, garde-corps,
profilés, grandes longueurs.



**MOBILITÉ
LÉGÈRE**

Cadres, fourches, accessoires,
 finition premium.



**ÉQUIPEMENTS
ÉLECTRIQUES**

Armoires électriques, coffrets,
transformateurs, bornes.



**MOBILIER
MÉTALLIQUE**

Mobilier, rangement, bureaux,
équipements d’atelier.



**INDUSTRIE &
SOUS-TRAITANCE**

Pièces unitaires ou grandes séries,
liquide et poudre.

ILS NOUS FONT CONFIANCE

DES RÉFÉRENCES
EXIGEANTES

Nous avons réussi à transférer notre expérience existante vers
notre nouvelle structure et gagner la confiance de nos clients.



PROJET

PROLAC
SAVOIE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

CREDO a accompagné PROLAC SAVOIE dans la conception, l'installation et la mise en service d'une ligne de peinture poudre complète, adaptée aux exigences de cadence, de qualité et de performance industrielle.

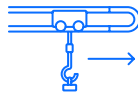


POINTS CLÉS DU PROJET



GESTION

Gestion du chantier



POWER & FREE

installation mécanique et électrique du convoyeur power and free



ETUVES

Polymérisation haute performance



TTS

Traitement de surface haute efficacité



DÉMARRAGE PRODUCTION

Démarrage et transfert de compétence



PROJET

PAINT SHOP,
VOLKSWAGEN
POZNAN

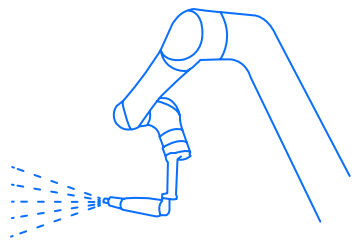
Nouvelle Station
Clear Coat vernis

Planification du projet pour atteindre les objectifs du client pour démanteler et redémarrer une nouvelle station Clear Coat extérieur vernis pendant l'arrêt d'usine.



POINTS CLÉS DU PROJET

Décâblage de l'installation existante comprenant 8 anciens robots. Gestion de l'installation électrique, pneumatique et l'assistance lors de la mise en service jusqu'au démarrage en production de 6 nouveaux robots.

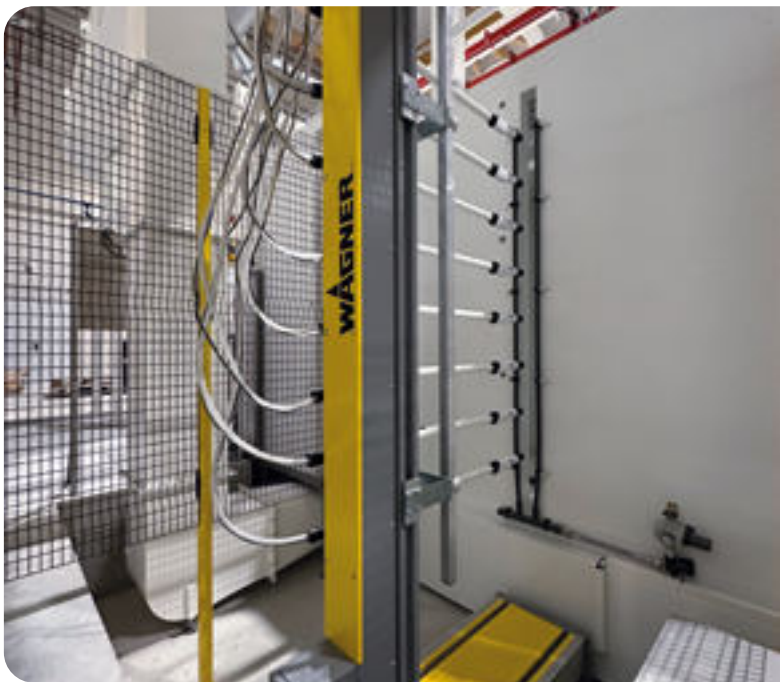


PROJET

ARCADE
CYCLE

Nouvelle ligne
de peinture poudre

Nouvelle ligne de peinture pour la fabrication de vélo électrique. Nous réalisons l'installation de la cabine de poudrage ainsi que la mise en service.



PROJET

SIB
MENUISERIES

Intégration Cabine de
poudrage Wagner

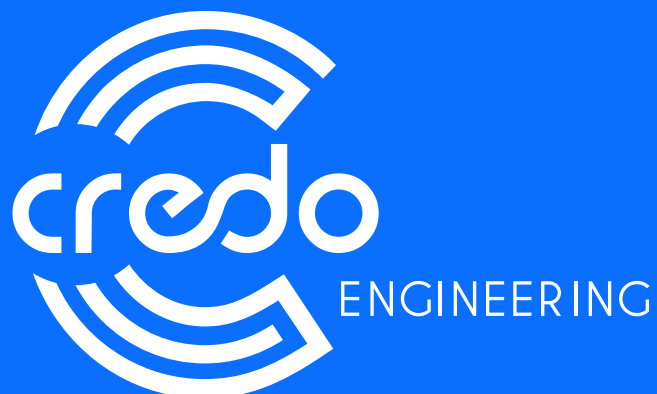
Accompagnement d'un fabricant de menuiseries alu pour l'extérieur, de la région Pays de la Loire (Mortagne sur Sèvre) dans la mise en place de sa nouvelle ligne de thermolaquage.



INSTALLATION D'UNE NOUVELLE CABINE AUTOMATIQUE

- Intégration d'équipements WAGNER dernière génération
- Pilotage automatisé pour une application poudre optimisée
- Intégration complète
- Mise en service
- Assistance au démarrage et formation des équipes





YOUR PERFORMANCE PARTNER



50 Route du PIDA, Zone du PIDA
Bât B.13, 38490 Aoste



+33 4 38 61 25 77



contact.fr@credo-engi.com



www.credo-engi.com



UN PARTENAIRE
sur le long terme



UNE ÉQUIPE
à votre écoute



UN OBJECTIF
votre performance



DES SOLUTIONS
adaptées à vos besoins